
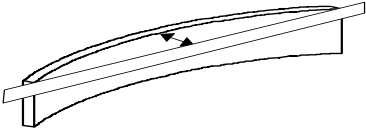
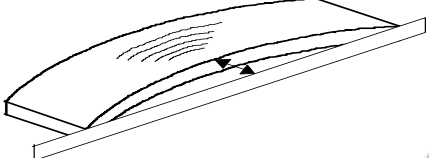
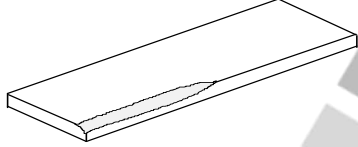
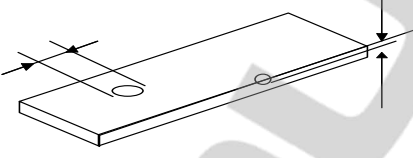
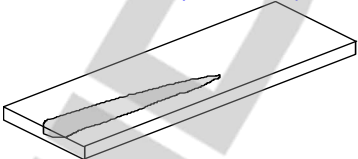
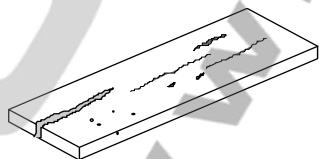


Kuupäev : 01.07.2011	C30 (T3)	C24 (T2)
Peamised profiilid.	INSTA 142 tugevussorteerimise juhised saematerjalile mõõtudega >45x70.	INSTA 142 tugevussorteerimise juhised saematerjalile mõõtudega >45x70.
Servaoks	t/3	t/2
Küljeoks	b/6	b/4
Oksasumma	t/3 + b/6	t/2 + b/4
Oksad: Prussid	1/5 küljest	2/5 küljest
Põikoks	Ei ole lubatud	Üksik oks, pikkusega ≤ b
Ladva viga	b/4, keskel	b/2, keskel
Kalduisulisus	1:10	1:8
Ringlõhed	Ei ole lubatud.	Laius ≤ 50mm, sügavus ≤ 25 mm Pikkus ≤ 500 mm
Kuivamislõhed sügavus <t	Piiranguteta kui sügavus <t/2 Pikkus <1 m Üldine pikkus <1/4 l Mitte kandil	
Kuivamislõhed sügavus =t	Lubatud otstel Pikkus <b või max 150 mm	
Langetamis lõhed	Ei ole lubatud.	
Aastarõnga laius	4 mm	6 mm
Sinavus	Lubatud	
Kõvamädanik	Ei ole lubatud	
Pehme mädanik	Lubatud ainult okstes	
Laipinna kaardumine	Max. 10 mm 2 m lõigul	
Serva pikikaardumine	Max. 8 mm 2m lõigul	
Keerdumus	Max. 1mm / laiuse 25mm	
Serva poomkant	t/3	
Külje poomkant	b/3	
Ränipuit	Ei ole lubatud, kui põhjustab kaardumusi Maks 10% ristlõikest	
Vaigukäigud	Lubatud	
Vaikpuit	Lubatud	
Mõlu	Laius ≤ 1/5b Pikkus ≤ 2xb Sügavus <t	Laius ≤ 1/5b Pikkus ≤ 3xb Sügavus <t
Koor	Ei ole lubatud	
Putukkahjustused	Ei ole lubatud	
Mehaanil. kahjustus	Ei ole lubatud	95% ristlõikest terve

b = saematerjali laius, t = saematerjali paksus, l = saematerjali pikkus.

<p>Keerdumine</p> 	<p>Max. 1mm / laiuse 25 mm</p>
<p>Laipinna kaardumine</p> 	<p>Max 10 mm 2 m lõigul</p>
<p>Serva pikikaardumine</p> 	<p>Max 8 mm 2 m lõigul</p>
<p>Poomkant</p> 	<p>Serva poomkant $t/3$ Külje poomkant $b/3$</p>
<p>Oksad</p> 	<p>C30 (T3) – 1/5 küljest</p> <p>C24 (T2) – 2/5 küljest</p>
<p>Värvimuutus (varane mädanik, mädanik, hallitus, sine)</p> 	<p>C30 (T3) – Sinavus – lubatud Kõva mädanik – Ei ole lubatud Pehme mädanik – Lubatud ainult okstes</p> <p>C24 (T2) – Sinavus – lubatud Kõva mädanik – Ei ole lubatud Pehme mädanik – Lubatud ainult okstes</p>
<p>Lõhed</p> 	<p>C30 (T3) – Ringlõhed – Ei ole lubatud Kuivamis lõhed $<t$ – Piiranguteta kui sügavus $<t/2$, pikkus $<1m$, üldine pikkus $<1/4 l$, mitte kandil Kuivamis lõhed $=t$ – lubatud ainult otstel, pikkus $<b$ või max 150 mm Langetamis lõhed – Ei ole lubatud</p> <p>C24 (T2) – Ringlõhed – Laius $\leq 50mm$, sügavus ≤ 25 mm, Pikkus ≤ 500 mm Kuivamis lõhed $<t$ – Piiranguteta kui sügavus $<t/2$, pikkus $<1m$, üldine pikkus $<1/4 l$, mitte kandil Kuivamis lõhed $=t$ – lubatud ainult otstel, pikkus $<b$ või max 150 mm Langetamis lõhed – Ei ole lubatud</p>